

OKSIPLASTS

ОПИСАНИЕ

Высококачественный двухкомпонентный полиуретановый герметик для заделки швов и трещин в вертикальных и наклонных строительных конструкциях. Может использоваться для герметизации швов в горизонтальных конструкциях при отсутствии прямой механической нагрузки. Легко наносится ручным инструментом (например шпателем). После смешивания компонентов отверждается в результате химической реакции. Скорость отверждения увеличивается с ростом температуры. Герметик обладает отличной адгезией к большинству строительных материалов, а также хорошими прочностными и деформационными качествами после отверждения. Может применяться в жилых помещениях при условии полного отверждения герметика до начала эксплуатации помещения.

ТЕСТЫ И СЕРТИФИКАТЫ

Герметик OKSIPLASTS тестирован в лабораториях Instytut Techniki Budowlanej (ITB). Результаты тестирования соответствуют классификации фасадных герметиков EN 151651-1 - 20LM - EXT - INT, без применения грунтовок.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация швов и трещин в вертикальных и наклонных строительных конструкциях
- Герметизация швов и трещин в горизонтальных строительных конструкциях при отсутствии прямой механической нагрузки
- Герметизация деформационных швов с максимальной деформацией $\pm 20\%$
- Герметизация монолитных и сборных железобетонных конструкций

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Соответствует нормам EN 15651-1, тип F, класс 20LM - EXT - INT
- Удобен в применении
- Отличная тиксотропность, не течет в вертикальных швах
- Хорошая адгезия к бетону, металлам и дереву
- Устойчив к воздействию климатических факторов, УФ-излучению
- Сохраняет эластичность в большом диапазоне температур
- Окрашиваемый акриловыми красками

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие данные

Внешний вид	Белая тиксотропная масса Другие цвета палитры RAL под заказ
Вид полимера	2-х компонентный полиуретан, холодное отверждение после смешивания компонентов
Упаковка	Основная масса (компонент А) - в пластиковом ведре, в котором также находится отвердитель (компонент В) в пластиковой таре. Комплектуется в соотношении компонентов А : В, готовом для непосредственного смешивания, а именно 6 : 1 по весу. Общая масса комплекта составляет 12 кг.
Гарантийный срок хранения	6 месяцев в неповрежденной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре не более +30 °С.

Характеристики герметика

Если не указано иначе, характеристики приведены для стандартных условий: при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 5)\%$

Жизнеспособность (TTM 003)	≥ 5 часов (стандартная версия) или ≥ 3 часа (зимняя версия) Уменьшается при повышении температуры
Время отверждения	≈ 24 часа (стандартная версия) или ≈ 18 часа (зимняя версия) Увеличивается при понижении температуры
Плотность (ISO 1183-1)	$\approx 1,5$ кг/литр
Эластичность (ISO 7389)	$\geq 60\%$
Адгезионные характеристики (ISO 8339)	
• условная прочность	$\geq 0,2$ МПа
• относительное удлинение	$\geq 80\%$
• модуль упругости при 100% удлинении	$\leq 0,4$ МПа
Твердость по Шору А (ISO 868), через 7 дней	от 25 до 30
Интервал температур применения	от -15°C до $+30^\circ\text{C}$ (стандартная версия) от -20°C до $+10^\circ\text{C}$ (зимняя версия)
Интервал температур эксплуатации	От -50°C до $+70^\circ\text{C}$

Применимые швы (стыки)

Допустимая деформация	$\pm 20\%$ от номинального размера
Глубина шва	От 5 до 15 мм
Ширина шва	От 10 до 50 мм
Отношение ширины к глубине шва	2:1

TTM - Метод тестирования производителя

OKSIPLASTS

УСТРОЙСТВО ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА

Для предотвращения образования третьей плоскости соприкосновения герметика с элементами конструкции шва, необходимо всегда применять антиадгезионные составы или уплотняющие прокладки, такие как, например, жгут из вспененного полиэтилена. Для ограничения глубины слоя герметика, достижения рекомендуемого соотношения ширины и глубины герметика, а также для снижения расхода материала, размер уплотняющей прокладки рекомендуется подбирать с учетом фактической ширины шва. Необходимо следовать рекомендациям по оптимальной ширине и глубине шва для данного герметика. Нанесение герметика слоем толщиной меньше минимально рекомендованной приводит к снижению долговечности герметизации шва. Превышение максимально рекомендованной толщины слоя герметика вызывает высокие внутренние напряжения, способствующие появлению трещин. Узкие швы необходимо увеличить с помощью специальных инструментов для достижения рекомендованной ширины и глубины. Слишком широкие швы, а также швы с пористой, непрочной поверхностью обработать соответствующими ремонтными составами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, соприкасающаяся с герметиком, должна быть прочной, чистой и сухой.

Поверхность необходимо очистить от всех загрязнений, снижающих адгезионную прочность связи герметика с поверхностью - от пыли, цементной плёнки, остатков цементного раствора, остатков ранее применённого герметизирующего материала, и т.п., в зимнее время - от снега, инея, наледи.

Поверхности чистят металлическими щётками вручную или электроинструментом, затем продувают сжатым воздухом. Места, загрязнённые маслом или жиром, обязательно обезжиривают соответствующими растворителями согласно местным нормам.

Свежие бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 дней для снижения влажности до допустимого уровня.

Для проверки качества шва необходимо подготовить тестовый шов непосредственно перед проведением работ. Если несмотря на соблюдение рекомендаций по подготовке поверхности, адгезия герметика к поверхности неудовлетворительна, необходимо применить специальные методы по подготовке поверхности. В таком случае обратитесь к представителю производителя.

НАНЕСЕНИЕ ГЕРМЕТИКА

Перед нанесением герметика обязательно изучите соответствующий лист безопасности и убедитесь в том, что соблюдены все предписания производителя.

Убедитесь, что температура окружающей среды в месте нанесения герметика находится в пределах допустимого интервала температур применения. Герметик допускается наносить только в швы, соответствующие рекомендуемым параметрам и подготовленные согласно вышеприведенным указаниям.

При низкой температуре герметик может иметь повышенную вязкость. Перед использованием рекомендуется не менее суток выдержать упаковки с герметиком в теплом помещении при температуре, соответствующей интервалу температур применения.

Перед нанесением герметика необходимо смешать компоненты А и В. Для качественного перемешивания компонентов с высокой вязкостью рекомендуется использовать электрический миксер. Смешивание компонентов производить до получения полностью однородной массы, обычно достаточно 15 минут. Запрещается добавлять в перемешиваемый герметик растворители и другие посторонние вещества, в том числе исключить попадание влаги/капель дождя. Это может привести к ухудшению свойств и характеристик герметика, в том числе жизнеспособности и времени отверждения.

После перемешивания нанести герметик в шов, используя шпатель или другой подходящий инструмент. Плавно и равномерно выдавливайте герметик в шов, избегая образования пустот и пузырей воздуха, разрывов и наплывов.

Сразу после заполнения шва необходимо выровнять и уплотнить нанесенный герметик, а также придать ему нужную форму соответствующим инструментом (шпателем) подходящего размера и конфигурации. Инструмент смачивается в мыльном растворе для предотвращения прилипания герметика. Не допускается непосредственное нанесение мыльного раствора на свежеложенный герметик.

Инструменты очищаются сразу же по окончании работ разрешенными к применению растворителями (рекомендуется использовать ацетон или уайтспирит). Излишки затвердевшего герметика удаляются механически.

Свежеложенный герметик необходимо защитить от воздействия дождя на период времени, превышающий время жизнеспособности. Возможно использование полиэтиленовой плёнки, ленты или другого материала, при этом следует предотвратить прилипания защитного материала к уложенному в шов герметику а так же предотвратить повреждение прилегающего декоративного покрытия.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию продукции компании TENACHEM, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Вся информация верна только в случае, если продукция хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности швов могут отличаться от вышеописанных. В этом случае конечному потребителю следует выполнить тестовое нанесение герметика для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае. Производитель оставляет за собой право на изменение технических характеристик продукции. В любом случае следует использовать самую последнюю версию технического описания.



Расчет расхода герметика:
 $q = w \times t \times d / 1000$, где
q – расход герметика (кг/погонный метр)
w – ширина шва (мм)
t – средняя толщина слоя герметика (мм)
d – плотность герметика (кг/л)