

ПП «ВЕМАКС». Офіційний дилер ГК «Пенетрон-Україна»

м. Харків 057-781-90-01 www.sg.kharkiv.ua

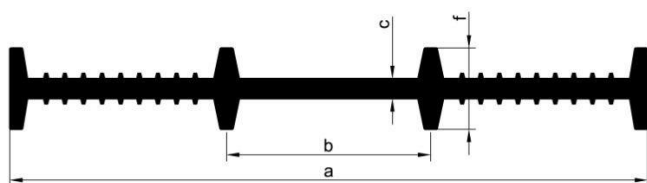
м. Кременчук 0536-78-09-58 www.vemaks.com.ua

тава 05326-69-25-50 www.penetron-poltava.com.ua

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Внутренние гидрошпонки для рабочих швов серия ВР

используются для герметизации и гидроизоляции технологических (холодных швов, швов перерыва бетонирования) швов при монолитном строительстве зданий, в том числе фундаментов, подземных паркингов, тоннелей, каналов и т.д. Встраивается внутренняя гидрошпонка непосредственно в тело арматурного каркаса перед заливкой бетона.



Изготавливаются из термопластичного эластомера ТРЕ или пластифицированного поливинилхлорида ПВХ-п.

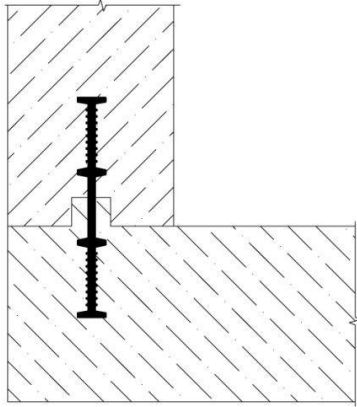
Параметры гидрошпонок

Наименование	ВР 200	ВР 240	ВР 320	ВР 500
а (мм)	200	240	320	500
б (мм)	70	80	110	150
с (мм)	4,0	4,0	4,5	5,0
ф (мм)	15	15	15	20

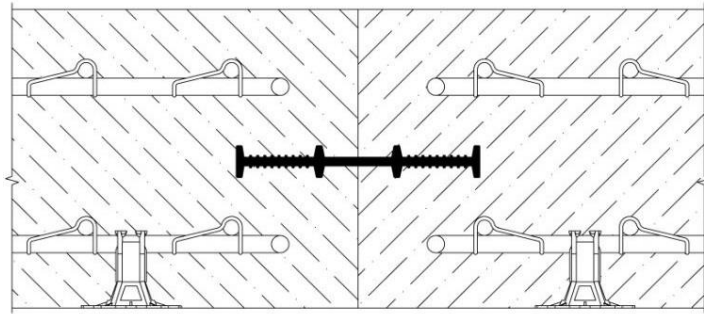
Форма гидрошпонки позволяет надежно вмонтировать в бетонную конструкцию, наличие ребер на плоскости запирающая предохраняет проникновение влаги внутрь конструкции.

- применяется при перерыве бетонирования монолитных железобетонных конструкций, в особо важных конструкциях дополняется внешней гидрошпонкой;
- может использоваться в конструкциях с особыми требованиями для обеспечения герметичности;
- выдерживает большое давление воды внутри и снаружи;
- простота установки;
- подходит для всех видов конструкций;
- поставляются в рулонах по 25 м.п.
- при необходимости удлинения и для выполнения пространственных узловых переходов - свариваются в кондукторе, строительным феном, плоским ТЭНом или склеиваются.

ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ.



горизонт - вертикаль



горизонт-горизонт

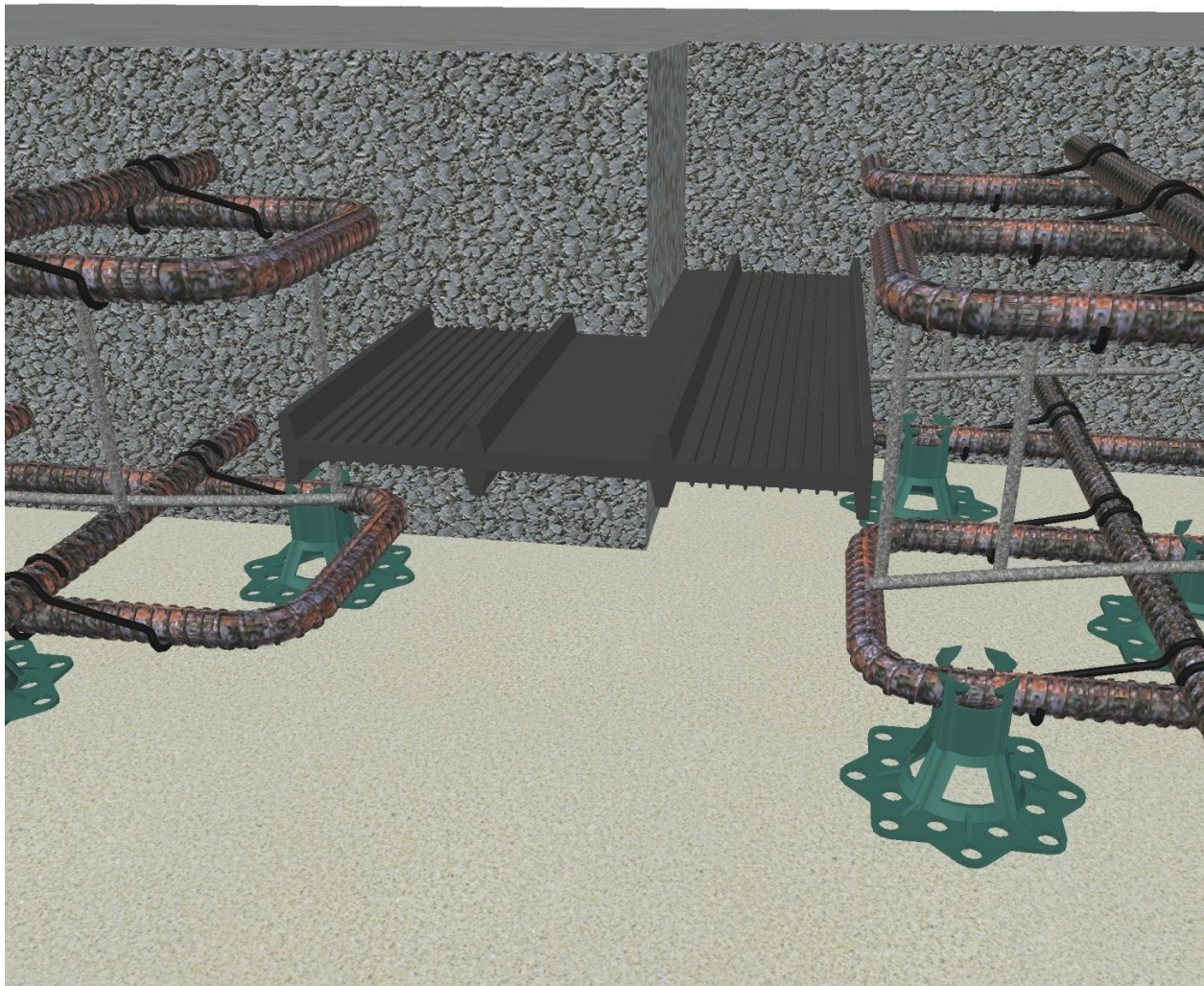
Технические характеристики

№	Показатели		
1	Материал	Термопластичный эластомер TPE UVстабилизированный	Пластифицированный поливинилхлорид (ПВХ-п)
2	Цвет	Черный	Черный
3	Упаковка	Рулоны по 25 м.п.	Рулоны по 25 м.п.
4	Отклонение длины рулона, м, не более	± 0,5	± 0,5
5	Отклонение размеров	Согласно КД	Согласно КД
6	Твердость по Шору, А	60 ± 5	70 ± 5
7	Плотность, г/см ³	≈ 1,37	≈ 1,4
8	Прочность при растяжении, МПа	18,5 (DIN 53455)	≥10 (DIN 53455)
9	Удлинение при разрыве, %	≥ 380	≥ 275
10	Термостойкость, °С	от -55°С до +135	от -35°С до +70°С
11	Химическая стойкость	- от постоянного воздействия воды и сточных вод, бензолов и масел; - от кратковременного воздействия неорганических щелочей и кислот низкой и средней концентрации.	- от постоянного воздействия воды и сточных вод; - от кратковременного воздействия неорганических щелочей и кислот низкой концентрации, минеральных масел.
12	Устойчивость к ультрафиолету	Устойчив	Не устойчив
13	Срок эксплуатации	не менее 25 лет	

Порядок и правила установки.

Гидрошпонка устанавливается в проектное положение, так, чтобы середина гидрошпонки находилась по центру предполагаемого шва.

Крепление производится с помощью специальных зажимов или через отверстия по краям шпонки вязальной проволокой. Шаг крепления - 200-300 мм, симметрично с обеих сторон. Закрепление производится к арматурному каркасу и листам опалубки.



лубки.

Соединение шпонки из ПВХ-п производится методом сварки, путем нагрева концов шпонки в специальном кондукторе (для каждой шпонки – индивидуальный кондуктор) или при помощи промышленного фена или плоского ТЭНа. Температура спайки около 200°С (подбирается экспериментальным путем). Для соединения шпонок «холодным» методом, применяют клей, например однокомпонентный пастообразный клей на основе силанмодифицированного полимера Inno-ellast.